

Сипаттамалары

Физикалық-механикалық сипаттамалары

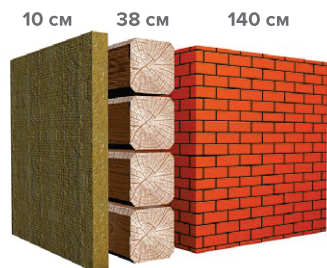
Көрсеткіш	Өлш.бірл.	Мәні
Жылу өткізгіштігі $\lambda_{\text{ж}}$, артық емес	Вт/(м·К)	0,035
Жылу өткізгіштігі $\lambda_{\text{с}}$, артық емес	Вт/(м·К)	0,036
Жылу өткізгіштігі $\lambda_{\text{а}}$, артық емес	Вт/(м·К)	0,039
Жылу өткізгіштігі $\lambda_{\text{в}}$, артық емес	Вт/(м·К)	0,043
Сығылғыштық, ең көбі	%	10
Органикалық заттектердің құрамы, артық емес	%	2,5
Ішінара батыру кезінде қысқа мерзімді су сіңіруі, артық емес	кг/м ²	1
Берілген ұзақ уақыт ішінде үлгілерді ішінара батыру кезіндегі су сіңіруі, артық емес	кг/м ²	3
Жанғыштығы	дәреже	ЖБ
Ұзындығы	мм	1200
Ені	мм	600
Қалыңдығы	мм	50–200
Тығыздығы	кг/м ³	45 (±5)

Логистикалық параметрлері

Қаптама	Геометриялық өлшемдері, мм			Қораптағы саны		
	Ұзындығы	Ені	Қалыңдығы	Бума, дана	м ²	м ³
Терможиырылатын үлдір	1200	600	50	8	5,76	0,288
	1200	600	100	4	2,88	0,288

Салыстырыңыз

10 см тас мақта жылу үнемдеу қабілетіне сәйкес келеді
38 см білеу немесе **140 см** қызыл саз кірпіш қалау.



Қаптамалардың санын есептеу формуласы

$(S \cdot h) / V$, где

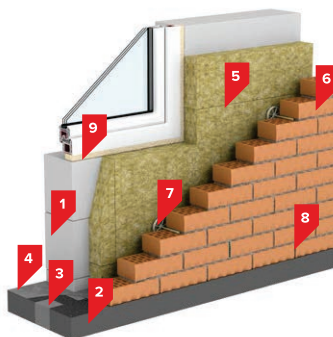
S – оқшауланған алаңы (м²)
h – материалдың қалыңдығы (м)
V – қаптама көлемі 0,288 м³-ге тең

Қолдану саласы



ТН-ФАСАД Сайдинг

1. ТЕХНОНИКОЛЬ винил сайдинг
2. 400 мм қадаммен контрақтайша
3. ТЕХНОНИКОЛЬ АЛЬФА ВЕНТ ТПУ судан, желден қорғайтын үлдірі
4. ТЕХНОБЛОК СТАНДАРТ тас мақтадан жасалған тақталары
5. Көтергіш таған
6. Көтергіш негіз
7. ТЕХНОНИКОЛЬ 65 MAXIMUM кәсіби монтаждау көбігі
8. БРУСКИ XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO экструзиялық көбікполистиролы
9. ТЕХНОНИКОЛЬ АЛЬФАБЭНД 60 біржақты жалғағыш таспасы



ТН-ФАСАД Стандарт

1. Қабырғалардың көтергіш/өзін-өзі көтергіш бөлігі
2. «Термоішпектер» жүйесі бар тірек аражабыны
3. ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF
4. Гидрооқшаулағыш бөлік — БИКРОЭЛАСТ ТПП
5. ТЕХНОБЛОК СТАНДАРТ тас мақтадан жасалған тақталары
6. Қаптама кірпіш
7. Саңылау бекіткіші бар икемді базальт-пластик байланыстар
8. Ағынды-сорғылы тесіктер (тік жіктер)
9. ТЕХНОНИКОЛЬ 65 MAXIMUM кәсіби монтаждау көбігі



INFO@MASTER-TN.KZ

TECHNONICOL.COM

ЖЕДЕЛ ЖЕЛІ 8 800 100 05 65

TECHNONICOL

MASTER

ТЕХНОБЛОК СТАНДАРТ

ТАС МАҚТА

Сайдингке арналған әрлемен қасбеттерді қабатты қалау жүйесі

Үйдің ақылмен жасалған жылы қабырғалары!



БІЛІМ. ТӘЖІРИБЕ. ШЕБЕРЛІК.



Материал туралы

Қабырғаларды шөгуге және кез келген сыртқы әсерлерге төзімді ТЕХНОБЛОК СТАНДАРТ тас мақтасымен жылыта отырып, сіз үйіңізде жылуды сенімді түрде сақтайсыз.



Жанбайды

Тас мақта талшықтарының балқуы 1000 °C-тан жоғары температурада жүреді



Ылғалға төзімді

Ылғалдың қысқа мерзімді әсеріне жоғары төзімділік



Кеміргіштер мен зең әсеріне төзімді

Органикалық заттар мөлшерінің аздығына байланысты



Жоғары жылу үнемділік

Төмен жылу өткізгіштік.
Үй ішіндегі жылуды сақтайды



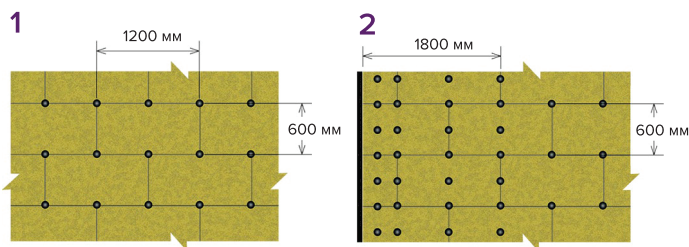
Базальт негізінде

Базальт тобының тау жыныстарының негізінде жасалған

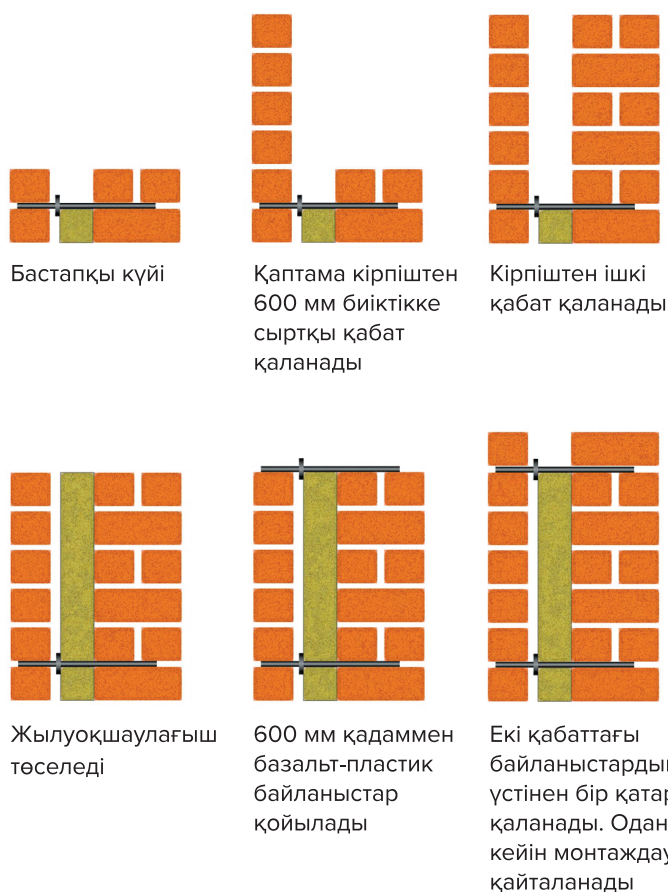
Монтаждау принципі

Байланыстарды орнату схемасы

қабырғаның негізгі өрісінде және қабатты қалау жүйесіндегі ғимараттың бұрышында.



Монтаждау реттілігі



Жел тесіктер

Желдету үшін қаптама кірпіштен қаланған қабырғаның жоғарғы және төменгі бөліктерінде жел тесіктер орналастырылады. Бұл үшін бос тік жіктер қалдырылады.



1. Ауа саңылауы 20–40 мм
2. Ғимараттың төменгі бөлігі
3. Ғимараттың жоғарғы бөлігі

Гидрооқшаулағыш бөлік

Жылытқыш іргетастың негізіне тірелетін жерде ылғалдың капиллярлық сорылуын блоктайтын гидрооқшаулағыш бөлік орнатады.



1. Тас мақтадан жасалған тақталар
2. Гидрооқшаулағыш бөлік
3. Іргеқабатты экструзиялық көбікполистиролмен жылыту
4. Қаптама кірпіш

Жұмыстың негізгі қағидалары



ТЕХНОБЛОК СТАНДАРТ тақталары жабық қоймаларда сақталуы керек. Материалды атмосфералық жауын-шашынның әсерінен қорғайтын шатырдың астында сақтауға рұқсат етіледі.

ТЕХНОБЛОК СТАНДАРТ тақталарын кесу үшін пышақ немесе тістері ұсаққол ара қолданылады. Жылуұстағыш тақталарды сындыруға жол берілмейді.

Тас мақтадан жасалған материалмен жұмыс істеу кезінде жеке қорғаныс құралдарын (қолғап, респиратор, көзілдірік) пайдалану қажет. Жұмыстан кейін қолды мұқият жуу керек.