# Тас мақта негізіндегі материалдар физикалық-механикалық сипаттамалары

| | | Жүктелмейтін конструкцияларға арналған жұмсақ жылытқыш материалдар | | | Қабаттап орнату | | Желдетілетін қасбеттер | | | | | | Сылақ қасбеттері | | | | | | Жазық жаппа | | | | | | | | Сыналы жылу оқшаулау | | | Дыбыс оқшаулау | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Көрсеткіштің атауы, өлшем бірліктері | | РОКЛАЙТ | ТЕХНОЛАЙТ | | ТЕХНОБЛОК | | ТЕХНОВЕНТ Н | ТЕХНОВЕНТ Н ПРОФ | ТЕХНОВЕНТ | | | | ТЕХНОФАС | | | | | ТЕХНОФАС | ТЕХНОРУФ Н | | | ТЕХНОРУФ | | ТЕХНОРУФ В | | | ТЕХНОРУФ Н ПРОФ КЛИН | | ТЕХНОРУФ ПРОФ ГАЛТЕЛЬ | ТЕХНОАКУСТИК | ТЕХНОАКУСТИК ПРОФ | ТЕХНОФЛОР | |
| | | | ЭКСТРА | ОПТИМА | СТАНДАРТ | ПРОФ | | | ЭКСТРА | СТАНДАРТ | ОПТИМА | ПРОФ | ЭКСТРА | КОТТЕДЖ | ДЕКОР | ОПТИМА | ЭФФЕКТ | | ЭКСТРА | ОПТИМА | ПРОФ | 45 | ПРОФ | ЭКСТРА | ОПТИМА | ПРОФ | ОСНОВНОЙ УКЛОН (2,1%) А, В, С | КОНТРУКЛОН (4,2%) А, В, С | | | | СТАНДАРТ | ПРОФ |
| Жылу өткізгіштігі, Вт/(м·°К), ең көбі | λ | 0,036 | 0,036 | 0,035 | 0,035 | 0,035 | 0,036 | 0,035 | 0,034 | 0,035 | 0,035 | 0,036 | 0,035 | 0,036 | 0,036 | 0,036 | 0,037 | 0,037 | 0,036 | 0,036 | 0,037 | 0,037 | 0,038 | 0,038 | 0,039 | 0,039 | 0,037 | 0,037 | 0,038 | 0,035 | 0,035 | 0,036 | 0,038 |
| | λ | 0,037 | 0,037 | 0,037 | 0,036 | 0,035 | 0,037 | 0,036 | 0,035 | 0,035 | 0,035 | 0,037 | 0,035 | 0,036 | 0,037 | 0,037 | 0,038 | 0,038 | 0,037 | 0,037 | 0,037 | 0,038 | 0,038 | 0,039 | 0,040 | 0,040 | 0,037 | 0,037 | 0,038 | 0,036 | 0,036 | 0,037 | 0,039 |
| | $\lambda_А$ | 0,040 | 0,039 | 0,039 | 0,038 | 0,038 | 0,039 | 0,038 | 0,037 | 0,037 | 0,038 | 0,039 | 0,039 | 0,039 | 0,040 | 0,040 | 0,040 | 0,040 | 0,039 | 0,039 | 0,040 | 0,040 | 0,041 | 0,041 | 0,042 | 0,042 | 0,041 | 0,041 | 0,041 | 0,038 | - | 0,039 | 0,041 |
| | $\lambda_Б$ | 0,041 | 0,040 | 0,040 | 0,039 | 0,039 | 0,040 | 0,040 | 0,038 | 0,038 | 0,039 | 0,041 | 0,040 | 0,041 | 0,041 | 0,041 | 0,041 | 0,042 | 0,040 | 0,041 | 0,041 | 0,042 | 0,042 | 0,043 | 0,043 | 0,044 | 0,046 | 0,046 | 0,046 | 0,039 | - | 0,041 | 0,043 |
| 10% деформациямен қысуға беріктігі, кПа, ең кемі | | 0,5 | - | - | - | - | 0,5 | 0,5 | 10 | 10 | 12 | 15 | 15 | 20 | 30 | 30 | 45 | 45 | 30 | 40 | 45 | 50 | 60 | 65 | 70 | 80 | 45 | 45 | 60 | 1 | 25 | 30 | 50 |
| Сығылғыштық, %, ең көбі | | - | - | - | 10 | 8 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Қадалған жүктеме, Н, ең кемі | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 800 | 500 | 500 | 600 | - | - | - | - |
| Беткі жабындарға перпендикулярлы түрде созудағы беріктігі , кПа, ең кемі | | - | - | - | - | - | - | - | 5 | 5 | 6 | 8 | 6 | 10 | 15 | 15 | 15 | 15 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 10 | - | - |
| Органикалық заттардың мөлшері, %, ең көбі | | 3,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 4,0 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 2,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 |
| Ішінара батыру кезінде қысқа уақытқа су сіңіруі, кг/м2, ең көбі | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Белгіленген ұзақ уақыт ішінде үлгілерді ішінара батыру кезінде суды сіңіруі, кг/м2, ең көбі | | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| Ұзындығы, мм | | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 |
| Ені, мм | | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | - | 600 | 600 | 600 | 600 |
| Қалыңдығы, мм | | 50; 75; 100;150 | 50-200 | 50-200 | 50-200 | 50-150 | 50-200 | 50-200 | 40-200 | 50-200 | 50-180 | 50-180 | 50-150 | 50-200 | 50-200 | 50-200 | 50-200 | 50-200 | 50-180 | 50-180 | 50-200 | 50-150 | 40-150 | 30; 40; 50 | 30; 40; 50 | 30; 40; 50 | A:30-55; B: 55-80; C 50 | A:15-40; B: 40-65; C 50 | - | 50; 100 | 50 | 30 - 160 | 30; 40; 50 |
| Жанғыштығы | | ЖБ | ЖБ | ЖБ | ЖБ | ЖБ | ЖБ | ЖБ | ЖБ | ЖБ | ЖБ | ЖБ | ЖБ | ЖБ | ЖБ | ЖБ | ЖБ | ЖБ | ЖБ | ЖБ | ЖБ | ЖБ | ЖБ | ЖБ | ЖБ | ЖБ | ЖБ | ЖБ | ЖБ | ЖБ | ЖБ | ЖБ | ЖБ |